

Коммерческое предложение на лазерно-гравировальный станок с ЧПУ(лазер СО2)

Являясь производителями оборудования уже более 12 лет, предлагаем лазерно-гравировальный станок с ЧПУ. Станок позволяет обрабатывать древесину, фанеру, композит, МДФ, пластик и т.п.



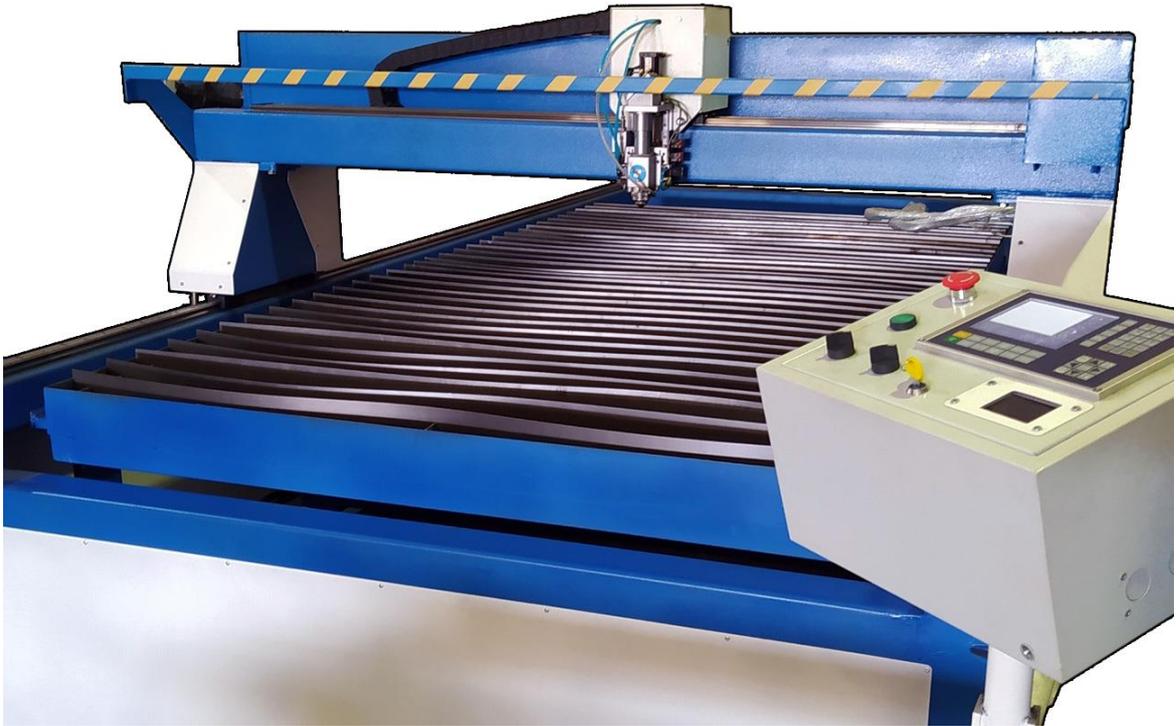
Технические характеристики, комплектация оборудования

Наименование параметра	Значение параметра
Габариты станка	3700мм x 1950мм x 1600мм
Габариты max размера деталей для обработки	3030мм x 1530мм (размер рабочего поля можно менять)
Станина	цельносварная, фрезерованная
Температура используемого помещения	от +10 °С до +40 °С
Контроллер	RuiDa 6445G (полный комплект)
Максимальный ход оси Z	200 мм
Минимальный просвет м\у поверхностью	250мм

стола и нижней частью центрального суппорта	
Тип передачи момента с двигателя на ось Z	шариико-винтовая пара
Тип передачи момента с двигателя на оси X и Y	зубчатая рейка / шестерня
Синхронизация двигателей	да, по оси X
Максимальная скорость позиционирования	до 20000 мм/мин
Точность позиционирования	+ / - 0,1мм
Тип используемых двигателей	сервошаговые с редуктором
Используемые направляющие	профильные рельсовые Hiwin
Лазерная трубка	SPT (100-130 Вт) либо Reci, TauLser GLC100 Premium
Высоковольтный блок питания + цифровой блок мониторинга	В комплекте
Тип лазера	CO2
Чиллер	CW-5200
Воздушный компрессор	Hailea ACO-009E
Лазерная головка	в комплекте
Зеркало	D25 (золото)
Линза	Линза ZnSe D20 F50.8 мм (USA)
Напряжение станка	220 Вольт
Датчик протока воды	В комплекте
Общая потребляемая мощность станка	Около 2,5 кВт
Вес станка	около 600 кг
Гарантия	1 год

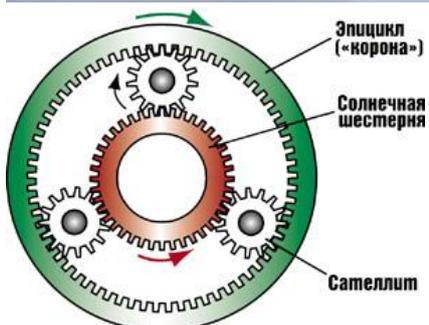
Основное преимущество нашего оборудования - простота освоения, надежность. Оператором на данном станке способен стать любой человек, обладающий начальными навыками работы на компьютере. Станок управляется доступной, интуитивно понятной и легкой в освоении программой, совместимой со всеми доступными САМ-системами. Управляющая программа на чертеж любой сложности загружается в станок через USB.

Станок не требует специального монтажа, поэтому Покупатель, оплатив оборудование, не будет тратить дополнительные деньги на ввод его в эксплуатацию, что также экономит время.



Основные части установки:

- Стальной портал с применением высокопрочного стального профиля, зубчатых реек и линейных профильных направляющих для прецизионного линейного перемещения.
- Двухсторонняя система привода портала на базе сервошаговых двигателей с большим запасом по мощности.



- Система привода поперечного движения на базе сервошагового двигателя. . Поперечное перемещение осуществляется по безлюфтовым профильным линейным направляющим Hiwin.
- Система управления ЧПУ установленная на станке совместима с любыми САМ-системами с поддержкой большинства распространенных форматов чертежей (AutoCad, КОМПАС 3D).
- Стальная рама для установки направляющих портала.
- Гибкий кабель-канал для кабеля продольных и поперечных направляющих.

Позиционирование станка происходит при перемещении суппорта по продольным рельсовым направляющим и зубчатой рейке. Ход суппорта нашего фрезерного станка с ЧПУ обеспечивают сервошаговые двигатели

Система перемещения станка и поперечного суппорта зубчатая рейка - шестерня показана на фото



Интуитивно понятная система числового программного управления проста в освоении и существенно облегчает работу с оборудованием. Работать на станке сможет любой, кто знаком с современными компьютерами и смартфонами. Все операции выполняются в рамках изначально заданной программы. Таким образом, участие оператора в процессе обработки материала сводится к минимуму.

Преимущества перед другими машинами на рынке:

- Простота освоения
- Максимально удобная загрузка и выгрузка деталей.

- Высокая жесткость конструкции всех моделей позволяет достичь оптимального сочетания точности работы оборудования с повышенным ресурсом работы.
- Также отличительной характеристикой наших лазерных станков с ЧПУ является большая скорость перемещений, что существенно увеличивает производительность.
- Оборудование может применяться для обработки крупногабаритных материалов.

Срок изготовления-отгрузки оборудования – 45 дней с момента внесения предоплаты. Станок можно зарезервировать оплатив 50% предоплаты. Гарантийное и постгарантийное обслуживание.

